



Déshuileur à bande modèle 39



Spécification technique (largeur de bande 60 mm)

Alimentation:	230/24Vac 50Hz 6 VA
Capacité:	Max. 6,0 litres/heures
Température max.:	90°C / 194°F
Dimension & Poids:	110x180x86 mm. - 1,15 kg.
Longueur bande (mm.):	400 – 2000 mm .

Le modèle 39 est une alternative basée selon des principes très simples de conception. Ce modèle est le meilleur compromis pour l'extraction des huiles étrangères des machines de nettoyage & lavage et des machines outils.

La bande du modèle 39 a une capacité unique pour extraire les huiles et les dissolvants.

Le type 39 doit être employé pour le déshuilage des carters de vidange des machines-outils pour des grandes quantités d'huile d'extraction.

Formule de calcul de la bande : $(H+72) \times 2 =$ longueur de la bande.

AVANTAGES :

Une solution simple et efficace pour vous débarrasser des huiles flottantes dans les bacs de Machines-Outils et de réaliser des économies d'huile soluble.

Peut travailler à des profondeurs de bacs : 200 à 500mm.

Simple d'installation, se positionne sur une cuve ou bac de décantation.

Très grande efficacité et qualité d'extraction.

Très bons débits de récupération 6 litres/heure en fonction des viscosités.

Choix du traitement des bandes pour une meilleure efficacité.

Fabrication inox polie.

LE PRINCIPE:

Une bande oléophile polymérisé entraînée par moteur électrique très puissant se charge en hydrocarbure ou huile. Des racleurs en surface déchargent la bande et dirigent le produit vers un bac de récupération.

Grâce à un traitement adapté des bandes, seuls les huiles et les solvants peuvent adhérer aux bandes.

LES APPLICATIONS:

Industries mécaniques.

Industrie du nettoyage et du lavage industrielle.

Séparation des huiles entières d'une émulsion.

Recyclage de l'huile récupérée.

Revalorisation de l'huile entière en cimenterie.

Industries alimentaires.

Récupération des huiles végétales.

Récupération des huiles de forage.

Traitement des eaux résiduaires.