

# Caractéristiques et longueurs de bande pour nos déshuileurs ML.

## Pour l'extraction :

Des émulsions, microémulsions, lessives, solutions synthétique, huiles minérales, huiles végétales, solvant, particules métalliques.

## Bandes d'extractions :

- Universelle température, maxi 50°
- Haute température maxi, 90°
- Magnétique.
- Solvant.
- Cire.

Les bandes pour d'autres applications peuvent être faites en fonction de vos demandes spécifiques. nous informer de la longueur et la largeur de la bande dont vous avez besoin. Les bandes sont de grandes qualités et sont révélées capables d'éliminer plus de 99% des huiles indésirables.

Toutes les bandes sont en longueur totale / mm, et sont toujours en stock. Pour une demande spéciale nous consulter

## Modèle : ML-A. ML-B. ML-33.

Largeur de la bande **30mm**. Longueurs standards de : 400 à 2000 mm / 100 mm.

**Bande magnétique. universelle : température maxi 50°.**

## Modèle : ML-28,

Largeur de la bande **60mm** Longueurs standards de : 400 à 2000 mm / 100 mm.

**Bande universelle : température maxi 50°.**

## Modèle : ML-39,

Largeur de la bande **60mm** : Longueurs standards de : 400 à 2000 mm / 100 mm.

**Bande universelle : température maxi 50°. Bande H.T. température maxi 90°.**

## Modèle : ML-35,

Largeur de la bande **80mm** : Longueurs standards de : 400 à 2000 mm / 100 mm.

**Bande universelle température maxi 50°.**

## Modèle : ML-41, 100 % mobile,

Largeur de la bande **30mm** : Longueurs standards de : 400 à 2000 mm / 100 mm.

**Bande magnétique. Universelle température maxi 50°.**

## Modèle : ML-42,100 % mobile

Largeur de la bande **60mm** : Longueurs standards de : 400 à 2000 mm / 100 mm.

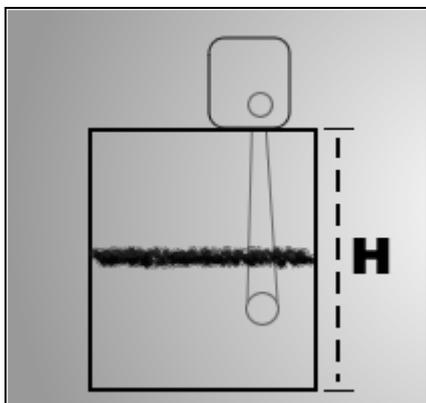
**Bande universelle température maxi 50°.**

**Modèle : ML-56,**

Largeur de la bande **100mm** : Longueurs standards de : 400 à 2000 mm / 100 mm.

**Bande universelle température maxi 50°. Bande H.T. température maxi 90°.**

## Calculer la bonne longueur de la bande



Hauteur du réservoir = H

Formule pour modèle 28, 33, 35, 38,39.

$(H + 70) \times 2 =$  Longueur de la bande en mm.

Formule pour modèle 41, 42.

$(H + 120) \times 2 =$  Longueur de la bande en mm.

Formule pour modèle 56.

$(H + 150) \times 2 =$  Longueur de la bande en mm

**NB: Toutes les longueurs de bande sont indiquées comme longueur totale. Par conséquent, suivez la procédure ci-dessous lorsque la longueur de bande doit être fixée pour une tâche spécifique. Voir la formule.**

Si le niveau du liquide dans le réservoir varie considérablement, le plus bas niveau de liquide doit toujours être utilisé.

Exemple sur l'utilisation de la formule avec le modèle ML 28.

Hauteur de la cuve = à 500 mm le résultat montrera 1140. Toutefois 1140 mm. n'est pas une longueur standard. Dans ce cas, le plus proche de résultat de la longueur standard doit être choisie (dans le cas présent 1100 mm.) Il s'agit d'une règle générale, mais il ne peut y avoir des exceptions. Si le rouleau de fond n'est pas couverts par le liquide d'une longueur adaptées doit être sélectionné.